



LANIK – ALMACÉN BOSKOVICE, CZ ILUMINACIÓN INDUSTRIAL

83%

AHORRO DE ELECTRICIDAD: 106,212 kWh

	Instalación original	Sistema de iluminación de ARGIA
Tipo de luminaria	Luminarias industriales T8 2x58 W IP65	INDUSTRY LINE AL series LEDIKO INLENE M2
Número de luminarias	229 unidades	157 unidades
Entrada	31.60 kW	11.19 kW
Consumo anual	127,419 kWh	21,207 kWh
Resultado del proyecto	Los gastos totales del servicio al cliente se redujeron en un 83% gracias a la combinación de luminarias LED con ahorro de energía y conmutación por sensores de luz diurna y de movimiento.	
Retorno de inversión	3.2 años	

Para un importante fabricante checo de filtros de espuma de cerámica, LANIK s.r.o., hemos realizado una sustitución completa de la iluminación del almacén en pleno funcionamiento y sin interrupción. Las modernas luminarias LED se instalaron recientemente en el centro del pasillo del estante y cada pasillo se conmuta individualmente mediante sensores de luz diurna y de movimiento, así como áreas de almacenamiento nuevas.

Las luminarias se instalaron en el sistema CANALIS existente, que se modificó de acuerdo con el nuevo diseño del almacén. Los lugares de trabajo del operador de almacén se iluminaron individualmente. Gracias a la combinación de las modernas luminarias LED con ahorro de energía y la conmutación con sensores de movimiento y de luz diurna, el cliente ha logrado un ahorro de costes superior al promedio del 83%.





RL54/ESP

ARSIN SMART LIGHTING SOLUTIONS